| | | | |
|---|---|---|---|
| TPD INGENIERIA | **INSPECCIÓN DE ÁREAS** | OFICINA PRINCIPAL | TPD-F-P-SST05 |
| | | | Version 0 |
| | | | Fecha. 09/12/2021 |

**FECHA DE INSPECCIÓN** 15/03/24 **LUGAR:** Bodega. **ÁREA:** GENERAL

**Convenciones: B:Bueno / M:Malo / NA: No Aplica**

| CONDICIONES GENERALES | ESTADO | | | OBSERVACIÓN |
|---|---|---|---|---|
| **Orden y aseo** | **B** | **M** | **NA** | |
| El área se encuentra aseado y en orden | B | | | |
| Los residuos se encuentran dispuestos según código de colores | B | | | |
| los baños se encuentran aseados y con recipiente para residuos | B | | | |
| Las escaleras se encuentran despejadas (libres de obstáculos) | | | NA | |
| **Instalaciones Eléctricas** | | | | |
| los interruptores, tomacorrientes y cableado se encuentra en buen estado | B | | | |
| Los interruptores diferenciales del cuadro son de sensibilidad adecuada. | B | | | |
| Los tomacorrientes se encuentran señalizados | B | | | |
| **Productos Químicos** | | | | |
| Los productos se encuentran almacenados según matriz de compatibilidad | B | | | |
| se cuenta con las hojas de seguridad de los productos químicos | B | | | |
| se cuenta con etiquetado en cada uno de los productos | B | | | |
| **Área de Almacenamiento** | | | | |
| El acopio de materias primas es el adecuado (altura, seguro contra movimientos) | B | | | |
| Esta señalizada el área de almacén y bodega y sus secciones | B | | | |
| Hay extintor en el área | B | | | |
| Existen rutas de evacuación | B | | | |

| | Elaborado por | Responsable SST |
|---|---|---|
| **Nombres y Apellidos** | Yoanna Lorz | Yoanna Lorz |
| **Firma** | | |